

TROCKENLAUFENDE VAKUUMPUMPEN VTS 6 und 10

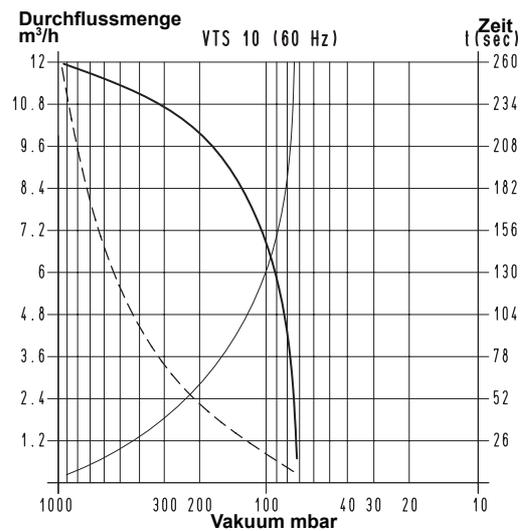
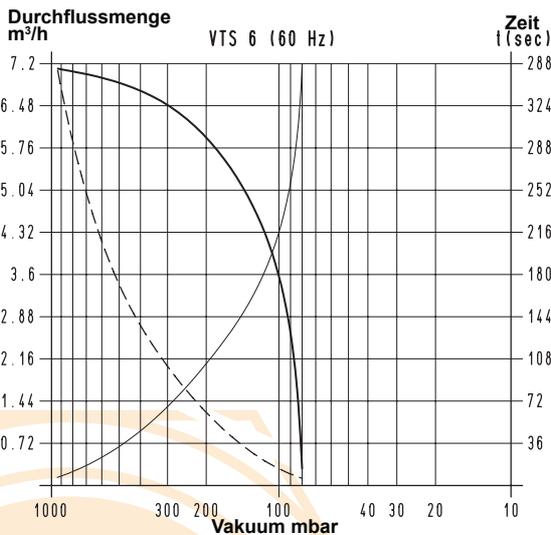
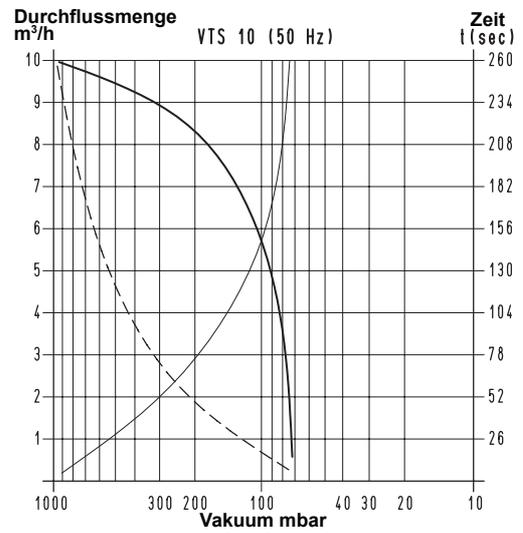
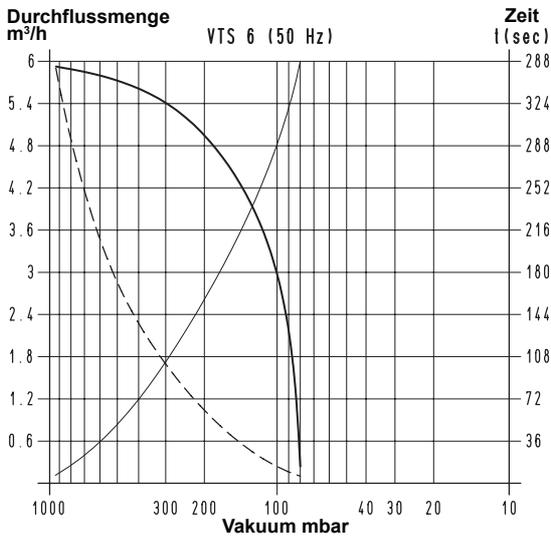
Diese Vakuumdrehchieberpumpen ohne Schmierung verfügen über eine Ansaugkapazität von 6 und 10 m³/h. Die besondere Form der Arbeitskammer des Stators und das spezielle Graphit, aus dem die Schieber und die Verschlussflansche hergestellt sind, gestatten diesen Pumpen, ohne den Einsatz von Schmiermitteln zu funktionieren.

Dank des Rotors der Pumpe, der freitragend auf der Antriebswelle verkeilt ist, können die Platzbedarfsmaße auf ein Minimum reduziert werden. Motor und Pumpe werden vom Motorgebläse gekühlt (Oberflächenkühlung).

Am Auslass der Pumpe ist ein Filter mit der Funktion eines Schalldämpfers installiert.

An der Ansaugung ist die Installation eines geeigneten Filters zu empfehlen, der angesaugte Verunreinigungen zurückhält. Der Einsatz dieser Pumpen wird nicht empfohlen, wenn das anzusaugende Fluid Dämpfe, Wasser- oder Ölkondensate enthält.

Die Pumpen VTS 6 und 10 können auch mit einphasigem Elektromotor geliefert werden.

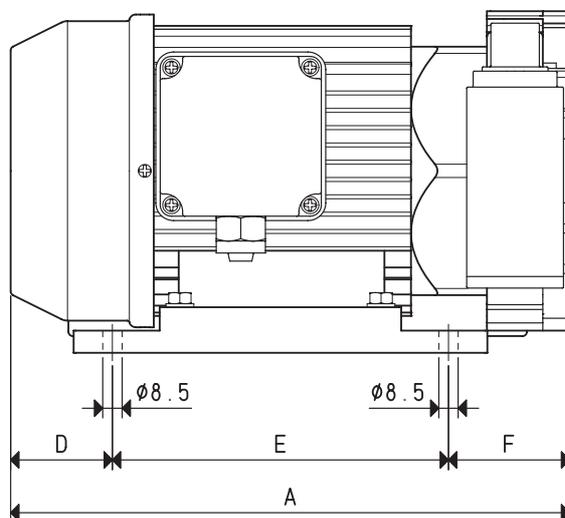
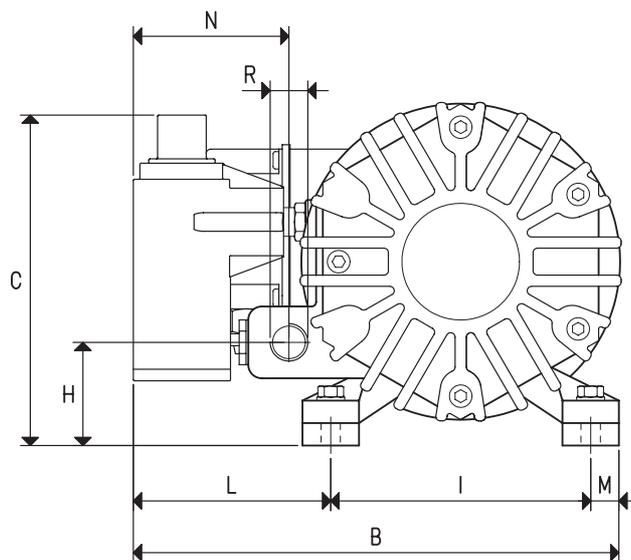


3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

Um die Zeit für das Entleeren eines Volumens V1 zu berechnen, ist die folgende Formel anzuwenden $t_1 = \frac{1 \times V_1}{100}$

- Kurve zur Durchflussmenge (bezogen auf den Ansaugdruck) V1 : zu entleerendes Volumen (l)
- - - Kurve zur Durchflussmenge (bezogen auf einen Druck von 1013 bar) t1 : zu berechnende Zeit (sec)
- Kurve zur Zeit für das Entleeren eines Volumens von 100 Litern t : der Tabelle zu entnehmende Zeit (sec)

TROCKENLAUFENDE VAKUUMPUMPEN VTS 6 und 10



Art.	VTS 6		VTS 10	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Durchflussmenge	m ³ /h 6.0	7.2	10.0	12.0
Enddruck	mbar abs. 80	80	80	80
Motorausführung	3~ 230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt	1~ 230±10%	230±10%	230±10%	230±10%
Motorleistung	3~ 0.25	0.30	0.35	0.40
Kw	1~ 0.18	0.21	0.25	0.30
Schutzart des Motors	IP 54	54	54	54
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹ 1450	1740	1450	1740
Motorform	Spezial	Spezial	Spezial	Spezial
Motorgröße	71	71	71	71
Lautstärkepegel	dB(A) 64	66	64	66
Max. Gewicht	3~ Kg 11.8	12.0	15.0	15.2
1~ Kg	12.0	12.0	15.2	15.2
A	268	268	298	298
B	210	210	180	180
C	156	156	156	156
D	55	55	55	55
E	155	155	155	155
F	58	58	88	88
H	43	43	53	53
I	115	115	115	115
L	82.5	82.5	52.5	52.5
M	12.5	12.5	12.5	12.5
N	68	68	13	13
R	Ø Gas G1/4"	G1/4"	G3/8"	G3/8"
Zubehör und Ersatzteile				
6 Schieber aus Graphit	Art. 00 VTS 06 10	00 VTS 06 10	00 VTS 10 10	00 VTS 10 10
Vordere Graphitscheibe	Art. 00 VTS 06 08	00 VTS 06 08	00 VTS 10 12	00 VTS 10 12
Hintere Graphitscheibe	Art. 00 VTS 06 13	00 VTS 06 13	00 VTS 10 19	00 VTS 10 19
Dichtungsset	Art. 00 KIT VTS 06	00 KIT VTS 06	00 KIT VTS 10	00 KIT VTS 10
Rückschlagventil	Art. 10 01 15	10 01 15	10 02 10	10 02 10
Ansaugfilter	Art. FB 5	FB 5	FB 10/FC 10	FB 10/FC 10

Beachte: Durch Hinzufügen des Buchstabens M zur Artikelnummer wird die Pumpe mit einphasigem Elektromotor geliefert (Beispiel: VTS 6 M).

Umrechnung: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6